

# Catálogo de Productos

## NECOWEL EMULSIONES ALQUÍDICAS BASE AGUA

### CONTENIDO / FORMULACIONES ORIENTATIVAS:

Relación de Productos (todos los productos NECOWEL) (Páginas 2 - 4)

Cuadro de Aplicaciones (Página 5)

Emulsiones Alquídicas sin Modificar (Páginas 6 - 8)

NECOWEL 580, NECOWEL 4146

Emulsiones Alquídicas Modificadas con PU Aromático (Páginas 9 - 11)

NECOWEL 585, NECOWEL 586 N

Emulsiones Alquídicas Modificadas con PU Alifático (Páginas 12 - 22)

NECOWEL 9076, NECOWEL 5100, NECOWEL 2275,  
NECOWEL 2329, NECOWEL 5088, NECOWEL 5286

Especialidades (Páginas 23 - 33)

NECOWEL 3016 E, NECOWEL 750, NECOWEL 700,  
NECOWEL 4300

Copolímeros (Páginas 34 - 39)

NECOWEL FLE, NECOWEL FLE 55 LC

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

Versión 01/2009

Página 1 de 39

Gerente:

Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH

Teléfono: +49-(0)2058-785-0

Dr. Thomas Oehmichen

División de Resinas y Especialidades

Fax :+49-(0)2058-785-158

Presidente del Consejo de Administración

Dieselstraße 35-41

E-Mail: [info@ask-chemicals.de](mailto:info@ask-chemicals.de)

Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke

D-42489 Wülfrath

Internet: <http://www.ask-chemicals.de>

AG Düsseldorf HRB 44968

## Relación de Productos

### PRODUCTOS NECOWEL

Emulsiones Alquídicas sin Modificar					
Producto	Tipo de aceite	Longitud de aceite	Neutralizador	pH	Áreas de Aplicación
NECOWEL 580	girasol	20%	TEA	6,5 – 7,5	Esmaltes de secado al horno, sistemas híbridos, resinas para dispersión y molienda
NECOWEL 4146	cacahuete	20%	TEA	6,5 – 7,5	Esmaltes de secado al horno, sistemas híbridos, resinas para dispersión y molienda

Emulsiones Alquídicas Modificadas con PU Aromático					
Producto	Tipo de aceite	Longitud de aceite	Neutralizador	pH	Áreas de Aplicación
NECOWEL 585	girasol	20%	TEA	6,5 – 7,5	<u>Imprimaciones:</u> secado rápido a temperatura ambiente y secado forzado
NECOWEL 586 N	soja	50%	TEA	7,3 – 8,0	<u>Imprimaciones y acabados:</u> secado rápido a temperatura ambiente y secado forzado

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

Versión 01/2009

Página 2 de 39

Gerente:

Dr. Thomas Oehmichen

Presidente del Consejo de Administración

Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke

AG Düsseldorf HRB 44968

Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH

División de Resinas y Especialidades

Dieselstraße 35-41

D-42489 Wülfrath

Teléfono: +49-(0)2058-785-0

Fax :+49-(0)2058-785-158

E-Mail: [info@ask-chemicals.de](mailto:info@ask-chemicals.de)

Internet: <http://www.ask-chemicals.de>

## Relación de Productos

### PRODUCTOS NECOWEL

Emulsiones Alquídicas Modificadas con PU Alifático					
Producto	Tipo de aceite	Longitud de aceite	Neutralizador	pH	Áreas de Aplicación
NECOWEL 9076	soja	50 %	TEA	7,3 – 8,0	<u>Bricolaje:</u> fácil aplicación, secado rápido a temperatura ambiente y secado forzado
NECOWEL 5100	ácidos grasos especiales	35%	amoníaco	7,0 – 7,5	<u>Bricolaje:</u> reológico interno incorporado, nivelación excelente, secado rápido a temperatura ambiente y secado forzado
NECOWEL 2275	ácidos grasos especiales	35%	amoníaco	7,3 – 7,8	<u>Pinturas industriales,</u> <u>bricolaje: brillo</u> <u>elevado,</u> secado a temperatura ambiente y secado forzado
NECOWEL 2329	ácidos grasos especiales	35%	amoníaco	7,3 – 7,8	<u>Pinturas industriales,</u> <u>bricolaje:</u> secado rápido a temperatura ambiente y secado forzado
NECOWEL 5088	ácidos grasos especiales	35%	amoníaco	7,3 – 8,0	<u>Pinturas industriales,</u> <u>bricolaje:</u> secado muy rápido a temperatura ambiente y secado forzado
NECOWEL 5286	ácidos grasos especiales	35 %	amoníaco	7,3 – 7,8	<u>Pinturas industriales,</u> <u>bricolaje:</u> secado ultra-rápido a temperatura ambiente y secado forzado

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

Versión 01/2009

Página 3 de 39

Gerente:

Dr. Thomas Oehmichen

Presidente del Consejo de Administración

Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke

AG Düsseldorf HRB 44968

Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH

División de Resinas y Especialidades

Dieselstraße 35-41

D-42489 Wülfrath

Teléfono: +49-(0)2058-785-0

Fax :+49-(0)2058-785-158

E-Mail: [info@ask-chemicals.de](mailto:info@ask-chemicals.de)

Internet: <http://www.ask-chemicals.de>

## Relación de Productos

### PRODUCTOS NECOWEL

Especialidades					
Producto	Tipo de aceite	Longitud de aceite	Neutralizador	pH	Áreas de Aplicación
NECOWEL 3016 E	ácidos grasos especiales	30%	amoníaco	7,0	<u>imprimaciones:</u> pinturas anticorrosivas de altas prestaciones, excelente nivel de adherencia, secado a temperatura ambiente y secado forzado
NECOWEL 750	cacahuete	18%	TEA	7,0 – 7,5	<u>Recubrimientos PU – 2 componentes</u>
NECOWEL 700	poliéster		AMP 90	7,0	<u>Recubrimientos PU – 2 componentes :</u> excelente resistencia al exterior y Rayos UV
NECOWEL 4300	ácidos grasos especiales	35 %	amoníaco	5,5 - 6,5	<u>Pinturas para paredes:</u> excelentes propiedades antimanchas contra nicotina y componentes de la madera

Copolímeros					
Producto	Tipo de aceite	Longitud de aceite	Contenido de sólidos	pH	Áreas de Aplicación
NECOWEL FLE	linaza-pescado	80	100 %	no aplica	<u>tintes para madera, protección de la madera:</u> resina emulsionable
NECOWEL FLE 55 LC	linaza-pescado	80	55 % en agua	7,0 – 7,5	<u>tintes para madera, protección de la madera:</u> resina en emulsión

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

Versión 01/2009

Página 4 de 39

Gerente:

Dr. Thomas Oehmichen

Presidente del Consejo de Administración

Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke

AG Düsseldorf HRB 44968

Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH

División de Resinas y Especialidades

Dieselstraße 35-41

D-42489 Wülfrath

Teléfono: +49-(0)2058-785-0

Fax :+49-(0)2058-785-158

E-Mail: [info@ask-chemicals.de](mailto:info@ask-chemicals.de)

Internet: <http://www.ask-chemicals.de>

## Cuadro de Aplicaciones

Producto	Imprimaciones	Pinturas para Paredes	Bricolaje / Pinturas Industriales	Esmaltes de Secado al Horno	Sistemas PUR 2 K	Tintes Madera / Protección Madera
NECOWEL 580	-	-	-	+	-	-
NECOWEL 4146	-	-	-	+	-	-
NECOWEL 585	+	-	0	-	-	-
NECOWEL 586 N	+	-	0	-	-	-
NECOWEL 9076	0	-	+	-	-	0
NECOWEL 5100	0	-	+	-	-	+
NECOWEL 2275	0	-	+	-	-	0
NECOWEL 2329	0	-	+	-	-	0
NECOWEL 5088	0	-	+	-	-	0
NECOWEL 5286	0	-	+	-	-	0
NECOWEL 3016 E	+	-	-	-	-	-
NECOWEL 750	+	-	-	+	+	-
NECOWEL 700	+	-	-	+	+	-
NECOWEL 4300	-	+	-	-	-	0
NECOWEL FLE	-	-	-	-	-	+
NECOWEL FLE 55 LC	-	-	-	-	-	+

Código:                   + excelente  
                                   0 bueno  
                                   - no recomendado

### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste del material objeto de reclamación justificada.

Versión 01/2009

Página 5 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha Técnica

### NECOWEL 580

<b>Descripción</b>	Emulsión alquídica sin modificar. Sin cosolventes. COV cero
<b>Datos Técnicos</b>	Contenido de Sólidos: 41 – 43 % Longitud de Aceite: aprox. 20 % Tipo de Aceite: girasol Viscosidad: 1,3 – 3,0 Pa.s, 25°C pH: 6,5 – 7,5 Neutralizador: TEA Disolvente: agua
<b>Áreas de Aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Esmaltes de secado al horno</li><li>• Sistemas híbridos</li><li>• Resina para molienda</li></ul>
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL 580 es una emulsión alquídica sin cosolventes, COV cero, corta en aceite basada en ácidos grasos no amarilleanes. Especialmente diseñada para la formulación de recubrimientos con baja emisión de olores.</p> <p>Con la adición de los secantes apropiados, NECOWEL 580 es apta como resina para sistemas de secado al aire, especialmente para sistemas híbridos.</p> <p>Combinada con resinas de melamina solubles en agua pueden formularse esmaltes de secado al horno de alta reactividad.</p> <p>En sistemas acrílicos, la adición de NECOWEL 580 mejora la brochabilidad y el brillo.</p> <p>NECOWEL 580 presenta Buena compatibilidad con pigmentos exceptuando pigmentos básicos.</p>
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste del material objeto de reclamación justificada.

Comindex S.A. – Av del Riu Mogent, 18 – Concentració Ind Vallesana – 08170 Montornés del Vallés (Barcelona)  
Tel 935.444.430 – Fax 935.722.674 - [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

Versión 01/2009

Página 6 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación Orientativa

### NECOWEL 580

Código No.: 8554

**Producto** Esmalte de secado al horno basado en NECOWEL 580.

Composición			<u>% Peso</u>	
A	NECOWEL 580		30,00	ASK
B	Tego Twin 4000		0,30	Evonik
C	Disperbyk 194		0,50	Byk Chemie
D	Kronos Titan 2310		21,00	Kronos
E	NECOWEL 580		22,50	ASK
F	Airex 901 W		0,30	Evonik
G	Cymel 328		6,00	Cytec
H	Tafigel PUR 41		0,50	Münzing
I	Agua Desionizada		9,70	
J	Butildiglicol		5,00	
K	Solución Halox 570		1,00	Halox
	Código No. 6499			
M	Isopropanol		1,60	
N	n-Butanol		<u>1,60</u>	
			100,00	

Solución Halox 570			<u>% Peso</u>
Código No. 6499	A	Agua Desionizada	62,80
	B	Amoníaco 25 %	7,20
	C	Halox 570	<u>30,00</u>
			100,00

Mezclar A – C en orden alfabético.

**Método** A – D agitar en cowless durante 15 minutos.  
Moler en molino de bolas durante 30 minutos (finura < 10 µm).  
Añadir E – N en agitación.

**Propiedades** Secado: 10 min., 150 °C  
Substrato: acero laminado en frío  
Espesor de película: 35 µm  
Brillo: > 90 GE Gardner 60°  
Dureza (König): 145 sec.  
Adherencia corte enrejado: Gt 0  
Embutición (Erichsen): 3,5 mm

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada  
**Comindex S.A. – Av del Riu Mogent, 18 – 08170 Montornés del Vallés (Barcelona) – Tel 935 444 430 [www.comindex.es](http://www.comindex.es)**

Versión 01/2009

Página 7 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha Técnica

### NECOWEL 4146

<b>Descripción</b>	Emulsión alquídica corta en aceite. Sin cosolventes. COV cero	
<b>Datos Técnicos</b>	Contenido de Sólidos:	42 – 44 %
	Longitud de Aceite:	aprox. 20 %
	Tipo de Aceite:	cacahuete
	Viscosidad:	2,0 – 6,0 Pa.s
	pH:	6,5 – 7,5
	Neutralizador:	TEA
	Disolvente:	agua
<b>Áreas de Aplicación</b>	Esmaltes de secado al horno de bajo nivel de amarilleamiento a temperaturas de 150 – 200 °C.	
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL 4146 es una emulsión alquídica sin cosolventes, COV cero, corta en aceite basada en aceite de bajo nivel de amarilleamiento. Es utilizada para formular esmaltes en combinación con resinas amínicas, especialmente con resinas de melamina.</p> <p>Se pueden formular sistemas sin disolvente bajo condiciones de secado controladas. La adición de disolventes es solo necesaria para prevenir hervidos.</p> <p>NECOWEL 4146 presenta buena resistencia a la cizalla por lo que los pigmentos son fácilmente dispersables.</p>	
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.	
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de datos de Seguridad correspondiente.	

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste del material objeto de reclamación justificada.

Versión 01/2009

Página 8 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha Técnica

### NECOWEL 585

<b>Descripción</b>	Emulsión alquídica modificada corta en aceite. Sin cosolventes. COV cero														
<b>Datos Técnicos</b>	<table> <tr> <td>Contenido de Sólidos:</td> <td>43 – 45 %</td> </tr> <tr> <td>Longitud de Aceite:</td> <td>aprox. 20 %</td> </tr> <tr> <td>Tipo de Aceite:</td> <td>girasol</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad:</td> <td>0,8 – 1,2 Pa.s, 20°C</td> </tr> <tr> <td>pH:</td> <td>7,3 – 8,0</td> </tr> <tr> <td>Neutralizador:</td> <td>TEA</td> </tr> <tr> <td>Disolvente:</td> <td>agua</td> </tr> </table>	Contenido de Sólidos:	43 – 45 %	Longitud de Aceite:	aprox. 20 %	Tipo de Aceite:	girasol	Viscosidad:	0,8 – 1,2 Pa.s, 20°C	pH:	7,3 – 8,0	Neutralizador:	TEA	Disolvente:	agua
Contenido de Sólidos:	43 – 45 %														
Longitud de Aceite:	aprox. 20 %														
Tipo de Aceite:	girasol														
Viscosidad:	0,8 – 1,2 Pa.s, 20°C														
pH:	7,3 – 8,0														
Neutralizador:	TEA														
Disolvente:	agua														
<b>Áreas de Aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resina para molienda</li> <li>• Sistemas híbridos</li> </ul>														
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL 585 está especialmente modificada y es de secado muy rápido. Especialmente apta para formular Recubrimientos de sacado al aire y sin olor, principalmente para aplicaciones de interior e imprimaciones.</p> <p>Los recubrimientos basados en NECOWEL 585 presentan Buena adherencia sobre diferentes sustratos, también sobre plásticos como poliestireno y ABS.</p> <p>En sistemas acrílicos, la adición de NECOWEL 585 mejora la brochabilidad y el brillo.</p> <p>Se puede utilizar en aplicaciones industriales de secado forzado (60 – 80 °C)</p>														
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.														
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.														

Comindex S.A. – Av del Riu Mogent, 18 – Concentració Ind Vallesana – 08170 Montornés del Vallés (Barcelona)  
Tel 935.444.430 – Fax 935.722.674 - [www.comindex.es](http://www.comindex.es) – [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste del material objeto de reclamación justificada.

Versión 01/2009

Página 9 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación Orientativa

### NECOWEL 585

Código No.: 8462

Producto

Imprimación anticorrosiva con Fosfato de Cinc basada en  
NECOWEL 585.

Composición			<u>% Peso</u>	
	A	NECOWEL 585	50,00	ASK
	B	Slurry Código No. 8458	45,50	
	C	Solución Halox 570 Código No. 6499	3,00	Halox
	D	Nuodex Web combi AQ	1,00	Elementis
	E	Tafigel PUR 41	0,30	Münzing
	F	Byk 024	<u>0,20</u>	Byk
			100,00	

Solución Halox 570 Código No. 6499			<u>% Peso</u>	
	A	Agua Desionizada	62,80	
	B	Amoniaco 25 %	7,20	
	C	Halox 570	<u>30,00</u>	
			100,00	

Slurry Código No. 8458			<u>% Peso</u>	
	A	Agua Desionizada	19,50	
	B	Disperbyk 194	8,80	Byk
	C	Byk 018	1,00	Byk
	D	Westmin D 30	18,00	Mondo Minerals
	E	Fosfato de cinc ZP 10	15,00	Heubach
	F	Socal 31	7,00	Solvay
	G	Millicarb BG	15,00	Omya
	H	Kronos Titan 2310	15,00	Kronos
	I	Aerosil 200	0,50	Evonik
	J	Acticide MBS	<u>0,20</u>	Thor
			100,00	

#### Método

Mezclar A – H bajo agitación,  
Dispersar 15 – 20 minutos (21 m/s, finura < 15 µm)  
Completar con I - M.

#### Propiedades

Substrato: Acero laminado en frío  
Espesor de película: 40 – 50 µm  
Brillo: acabado mate  
Dureza (König): 50 sec.  
Adherencia corte enrejado: Gt 0  
Embutición (Erichsen): 8,0 mm

#### Protección anticorrosiva:

240 h de niebla salina: m 1/g 1 sin corrosión bajo film

## Ficha Técnica

### NECOWEL 586 N

<b>Descripción</b>	Emulsión alquídica modificada media en aceite. Sin cosolventes. COV cero
<b>Datos técnicos</b>	Contenido en Sólidos: 47 – 49 % Longitud de aceite: aprox. 50 % Tipo de Aceite: soja Viscosidad: 2,3 – 3,3 Pa.s, 20°C pH : 7,3 – 8,0 Neutralizador: TEA Disolvente: Agua
<b>Áreas de aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Resina para molienda</li><li>• Acabados</li><li>• Sistemas híbridos</li></ul>
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL 586 N es una resina media en aceite de secado rápido. Especialmente apta para formular imprimaciones y acabados en base agua. Debido a su buena compatibilidad con dispersiones acrílicas NECOWEL 586 N se puede usar también en sistemas híbridos</p> <p>Las películas hechas con NECOWEL 586 N dan buena resistencia al exterior y buena adhesión en diferentes substratos</p> <p>NECOWEL 586 N tiene una ligera tendencia a amarillear y es poco recomendable para formular recubrimientos de color blanco.</p>
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)  
Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada.

Versión 01/2009

Página 11 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha Técnica

### NECOWEL 9076

<b>Descripción</b>	Emulsión alquídica modificada media en aceite. Sin cosolventes. COV cero	
<b>Datos técnicos</b>	Contenido en Sólidos:	48 – 50 %
	Longitud de aceite:	aprox. 50 %
	Tipo de Aceite:	soja
	Viscosidad:	0,8 – 1,8 Pa.s, 20°C
	pH :	7,3 - 8,0
	Neutralizador:	TEA
	Disolvente:	Agua
<b>Áreas de aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bricolaje</li> <li>• Resina para molienda</li> <li>• Sistemas híbridos</li> </ul>	
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL 9076 es una resina media en aceite de secado rápido. Especialmente apta para formular imprimaciones y acabados en base agua.</p> <p>Las películas hechas con NECOWEL 9076 dan buena resistencia al exterior y buena adhesión en diferentes sustratos</p> <p>NECOWEL 9076 se utiliza para formular pinturas para bricolaje. También adecuada para procesos de molienda, menos tendencia al amarilleamiento</p> <p>Debido al rápido secado físico es posible usar secantes sin cobalto.</p> <p>Debido a su buena compatibilidad con dispersiones acrílicas NECOWEL 9076 se puede usar también en sistemas híbridos.</p>	
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.	
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.	

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 12 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación Orientativa

### NECOWEL 9076

**Código No.: 7015**

**Producto** Pintura blanca para bricolaje basada en NECOWEL 9076.

#### Composición

		<u>Peso. %</u>	
A	NECOWEL 9076	62,7	ASK
B	Tego Twin 4000	0,2	Evonik
C	TiO2 paste No 8232	35	
D	Tafigel Pur 41	0,6	Münzing
E	Nuodex WEB Combi AQ	1,0	Elementis
F	Tego Airex 902 W	<u>0,5</u>	Evonik
		100,0	

#### TiO2 paste Código No. 8232

		<u>Peso. %</u>	
A	Agua Desionizada	18,3	
B	Tego Dispers 755 W	10,0	Evonik
C	Tego Foamex 805	1,0	Evonik
D	Kronos Titan 2310	70,0	Kronos
E	Aerosil 200	0,5	
F	Acticide MBS	<u>0,2</u>	Thor
		100,0	

**Propiedades** Brillo: > 80 GE Gardner 20°

**Observaciones** Buen proceso de molienda, Buena cubrición, alto brillo y bajo amarilleamiento.

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 13 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación Orientativa

### NECOWEL 9076

**Código No.: 7016**

**Producto** Imprimación para madera basada en NECOWEL 9076.

Composición			Peso. %	
	A	NECOWEL 9076	30,60	ASK
	B	Tego Twin 4000	0,40	Evonik
	C	Byk 154	0,50	Byk-Chemie
	D	Kronos Titan 2310	10,08	Kronos
	E	Westmin D 30	24,03	Mondo Minerals
	F	NECOWEL 9076	15,28	ASK
	G	Tafigel Pur 41	0,30	Münzing
	H	Nuodex Webcombi AQ	1,00	Elementis
	I	Tego Airex 902 W	0,50	Evonik
	J	Agua Desionizada	<u>17,31</u>	
			100,00	

**Método** Dispersar A – E  
Completar con F – J.

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 14 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha Técnica

### NECOWEL 5100

<b>Descripción</b>	Emulsión alquídica modificada media en aceite con reológico interno. Sin cosolventes. COV cero.
<b>Datos técnicos</b>	Contenido en Sólidos: 40 – 42 % Longitud de aceite: aprox. 35 % Tipo de Aceite: ácidos grasos especiales pH : 7,0 – 7,5 Neutralizador: amoniaco Disolvente: agua
<b>Áreas de aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pinturas para bricolaje con buena nivelación</li><li>• Pinturas de acabado con secado muy rápido</li><li>• Recubrimientos para maquinaria</li><li>• Lacas para madera</li></ul>
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL 5100 es una emulsión alquídica con reológico interno especialmente diseñada para formular pinturas para bricolaje de alto brillo (aplicación a brocha)</p> <p>Gracias a su secado rápido, buena resistencia al amarilleamiento y al exterior. NECOWEL 5100 es adecuado para formular acabados de secado al aire y secado forzado como, por ejemplo, para maquinaria agrícola.</p> <p>No es necesario añadir espesantes asociativos porque Necowel 5100 es una resina tixotrópica. Se pueden formular excelentes productos para bricolaje, COV cero</p>
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 15 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación Orientativa

### NECOWEL 5100

**Código No.:** 8316

**Producto** Pintura para bricolaje basada en NECOWEL 5100.

Composición			Peso. %	
			A	NECOWEL 5100
B	Agua Desionizada	4,00		
C	Disperbyk 194	0,40	Byk	
D	Kronos Titan 2310	23,00	Kronos	
E	Byk 1650	0,30	Byk	
F	Tego Plus 3010	0,70	Evonik	
G	NECOWEL 5100	21,00	ASK	
H	Nuodex Webcombi AQ	1,00	Elementis	
I	Tego Plus 3000	0,70	Evonik	
J	Agua Desionizada	5,90		
K	Butilglicol	2,00	ASK	
		<u>100,00</u>		

**Método** Dispersar A – F (moler hasta < 15 µm), completar con G – K

**Propiedades** Brillo: > 80 GE Gardner 20°

**Observaciones** Excelente brochabilidad, alto brillo, secado rápido y buenas propiedades antiblocking

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 16 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación Orientativa

### NECOWEL 5100

MUESTRA LÍQUIDA NO DISPONIBLE

**Producto** Barniz para madera basado en NECOWEL 5100.  
**Color:** teka

Composición			Peso. %	
	A	NECOWEL 5100	55,00	ASK
	B	Tego Twin 4000	0,30	Evonik
	C	Agua Desionizada	34,74	
	D	Nuodex Webcombi AQ	1,00	Elementis
	E	Luconyl Rot 2817	6,65	BASF
	F	Luconyl Gelb 1916	0,66	BASF
	G	Luconyl Schwarz 066	0,15	BASF
	H	Aquacer 539	1,00	Byk
	I	Tinuvin 5151	0,50	Ciba
			<u>100,00</u>	

**Método** Mezclar A – I en orden alfabético.

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 17 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha Técnica

### NECOWEL 2275

<b>Descripción</b>	Emulsión alquídica modificada media en aceite. Sin cosolventes. COV cero.
<b>Datos técnicos</b>	Contenido en Sólidos: 40 – 43 % Longitud de aceite: aprox. 35 % Tipo de Aceite: ácidos grasos especiales Viscosidad: 2,5 – 3,5 Pa.s, 25°C pH : 7,3 – 7,8 Neutralizador: amoniaco Disolvente: agua
<b>Áreas de aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Recubrimientos industriales</li> <li>• Bricolaje</li> <li>• Sistemas monocapa</li> <li>• Sistemas híbridos</li> <li>• Lacas para madera</li> </ul>
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL 2275 tiene buenas propiedades de secado, buena resistencia al exterior y al amarilleamiento. Se utiliza en la fabricación de acabados de secado al aire como, por ejemplo, maquinaria agrícola.</p> <p>Los recubrimientos basados en NECOWEL 2275 tienen buena adherencia sobre sustratos metálicos y plásticos.</p>
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.
<b>Observaciones</b>	<p><b>Comparación y Formulaciones Orientativas para los tipos 2275, 2329, 5088 y 5286 en páginas 22 y 23.</b></p> <p>Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.</p>

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

## Ficha Técnica

### NECOWEL 2329

<b>Descripción</b>	Emulsión alquídica modificada media en aceite. Sin cosolventes. COV Cero.
<b>Datos Técnicos</b>	Contenido en Sólidos: 43 – 45 % Longitud de aceite: aprox. 35 % Tipo de Aceite: ácidos grasos especiales Viscosidad: 0,7 – 1,3 Pa.s, 20°C pH : 7,3 – 7,8 Neutralizador: amoniaco Disolvente: agua
<b>Áreas de aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Recubrimientos industriales de secado medio-rápido</li><li>• Recubrimientos para maquinaria</li><li>• Sistemas monocapa</li><li>• Lacas para madera</li></ul>
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL 2329 tiene buenas propiedades de secado, buena resistencia al exterior y al amarilleamiento. Se utiliza en la fabricación de acabados de secado al aire como, por ejemplo, maquinaria agrícola.</p> <p>Los recubrimientos basados en NECOWEL 2329 tienen buena adherencia sobre sustratos metálicos y plásticos.</p>
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.
<b>Observaciones</b>	<b>Comparación y Formulaciones Orientativas para los tipos 2275, 2329, 5088 y 5286 en páginas 22 y 23.</b> Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.

**COMINDEX S.A.**  
**Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)**  
**Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)**

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 19 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha Técnica

### NECOWEL 5088

<b>Descripción</b>	Emulsión alquídica modificada media en aceite. Sin cosolventes. COV cero.
<b>Datos técnicos</b>	Contenido en Sólidos: 43 – 45 % Longitud de aceite: aprox. 35 % Tipo de Aceite: ácidos grasos especiales Viscosidad: 0,7 – 2,0 Pa.s, 20°C pH : 7,3-8 Neutralizador: amoníaco Disolvente: agua
<b>Área deAplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Recubrimientos industriales de secado rápido</li><li>• Recubrimientos para maquinaria</li><li>• Sistemas monocapa</li><li>• Lacas para madera</li></ul>
<b>Propiedades</b>	NECOWEL 5088 tiene buenas propiedades de secado, buena resistencia al exterior y al amarilleamiento. Se utiliza en la fabricación de acabados de secado al aire como, por ejemplo, maquinaria agrícola.  Recubrimientos basados en NECOWEL 5088 tienen buena adhesión en sustratos metálicos y plásticos.
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.
<b>Observaciones</b>	<b>Comparación y Formulaciones Orientativas para los tipos 2275, 2329, 5088 y 5286 en páginas 22 y 23.</b> Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente..

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 20 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha Técnica

### NECOWEL 5286

<b>Descripción</b>	Emulsión alcídica de longitud media en aceite. Sin cosolventes. COV cero.
<b>Datos técnicos generales</b>	Contenido en sólidos: 43 – 46 % Contenido en aceite: aprox. 35 % Tipo de aceite: ácidos grasos especiales Viscosidad: 55 – 100 s (DIN 4 mm) pH : 7,3 – 7,8 Neutralizador: amoniaco Disolvente: agua
<b>Areas de aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Recubrimientos industriales de secado muy rápido</li><li>• Recubrimientos para maquinaria</li><li>• Sistemas monocapa</li><li>• Lacas para madera</li></ul>
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL 5286 muestra muy buenas propiedades de secado, muy buena resistencia al amarilleo y al exterior. Por ello se usa en acabados de secado aire, como por ejemplo en maquinaria agrícola.</p> <p>Los recubrimientos basados en Necowel 5286 muestran buenas propiedades de adherencia sobre sustratos metálicos y plásticos.</p> <p>A bajas temperaturas es posible una pérdida de brillo debido a una formación de película deficiente que se puede prevenir mediante secado forzado o adición de coalescentes.</p>
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en el envase original cerrado. Proteger de las heladas.
<b>Observaciones</b>	<b>Comparación y Formulaciones Orientativas para los tipos 2275, 2329, 5088 y 5286 en páginas 22 y 23.</b> Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.

Comindex S.A. – Av del Riu Mogent, 18 – Concentració Ind Vallesana – 08170 Montornés del Vallés (Barcelona)  
Tel 935.444.430 – Fax 935.722.674 - [www.comindex.es](http://www.comindex.es) – [comindex@comindex.com](mailto:comindex@comindex.com).

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste del material objeto de reclamación justificada.

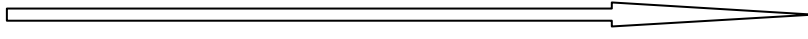
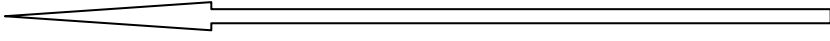
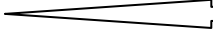
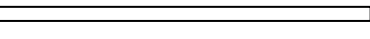
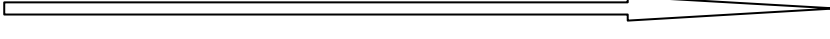
Versión 01/2009

Página 21 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Tabla comparativa

### NECOWEL 2275, 2329, 5088, 5286

	06754 (2275)	06755 (2329)	06750 (5088)	06751 (5286)
<b>Dureza (König)</b>	49 s	59 s	71 s	102 s
<b>Secado (Drying recorder)</b>	18 h	15 h	12 h	1 h
<b>Brillo 20°</b>	84	85	86	85
<b>Embutición Erichsen</b>	> 7 mm	> 7 mm	> 7mm	> 7mm
<b>Dispersabilidad</b>	++	++	+	-
<b>Test de corte enrejado Acero laminado en frio</b>	Gt 0	Gt 0	Gt 0	Gt 0
<b>Dureza</b>	 <p style="text-align: right;">Aumento</p>			
<b>Tiempo de secado</b>	 <p style="text-align: right;">Descenso</p>			
<b>Dispersabilidad</b>	 <p>Dispersión en dissolver</p>		 <p>Dispersión en molino de perlas</p>	
<b>Temperatura mínima de formación de film</b>	 <p style="text-align: right;">Aumento</p>			
<b>Elasticidad</b>	Excelente			
<b>Brillo</b>	Excelente			

Código:

- ++ dispersión pura en dissolver
- + dispersión pura en dissolver
- dispersión en molino de perlas

**COMINDEX S.A.**

**Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)**

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

Versión 01/2009

Página 22 de 39

Gerente:

Dr. Thomas Oehmichen

Presidente del Consejo de Administración

Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke

AG Düsseldorf HRB 44968

Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH

División de Resinas y Especialidades

Dieselstraße 35-41

D-42489 Wülfrath

Teléfono: +49-(0)2058-785-0

Fax :+49-(0)2058-785-158

E-Mail: [info@ask-chemicals.de](mailto:info@ask-chemicals.de)

Internet: <http://www.ask-chemicals.de>

## Formulación orientativa

### NECOWEL 2275, 2329, 5088, 5286

Código N°.: 8493

Producto

Acabado en blanco basado en Necowel X.

Composición			Peso. %	
	A	NECOWEL X	62,80	ASK
	B	TiO2 pasta # 8232	35,00	
	C	Tego Twin 4000	0,20	Evonik
	D	Nuodex Webcombi AQ	1,00	Elementis
	E	Tego Airex 902W	0,50	Evonik
	F	Tafigel Pur 41	0,50	Münzing
			100,00	

Pasta TiO2 Código N° 8232			Peso. %	
	A	Agua Desionizada	18,30	
	B	Tego Dispers 755W	10,00	Evonik
	C	Tego Foamex 805	1,00	Evonik
	D	Kronos Titan 2310	70,00	Kronos
	E	Aerosil 200	0,50	Evonik
	F	Acticide MBS	0,20	Thor
			100,00	

X = Necowel 2275,  
Necowel 2329,  
Necowel 5088,  
Necowel 5286

Procedimiento

Dispersar A – F  
Completar con G – K.

Observaciones

A temperaturas por debajo de 30°C es posible una pérdida de brillo causada por una formación de película deficiente de Necowel 5286.

Puede ser evitado con la adición de pequeñas cantidades de coalescente (por ej. Butilglicol)

COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)  
Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste del material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 23 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha Técnica

### NECOWEL 3016 E

<b>Descripción</b>	Emulsión alcídica modificada. Sin cosolventes. COV cero.	
<b>Datos técnicos generales</b>	Contenido en Sólidos:	43 – 45 %
	Contenido en aceite:	aprox. 30 %
	Tipo de aceite:	ácidos especiales
	Viscosidad:	0,5 - 1,5 Pa.s, 20°C
	pH :	6,8 – 7,5
	Neutralizador:	amoniaco
	Disolvente:	agua
<b>Areas de aplicación</b>	Imprimaciones anticorrosivas de alta calidad.	
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL 3016 está diseñada para formular imprimaciones sin disolvente con muy buena adherencia sobre soportes metálicos y excelente protección contra la corrosión.</p> <p>Las imprimaciones basadas en Necowel 3016E secan rápido y desarrollan rápidamente una buena resistencia al agua y al desgaste.</p> <p>Diseñada para aplicaciones industriales. Es posible realizar un secado forzado a temperaturas de 50-80°C.</p> <p>NECOWEL 3016 E muestra buena estabilidad en el proceso de dispersión y compatibilidad con pigmentos anticorrosivos como fosfato de Zinc etc.</p>	
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en su envase original cerrado. Proteger de las heladas.	
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.	

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste del material objeto de reclamación justificada.

Versión 01/2009

Página 24 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación orientativa

### NECOWEL 3016 E

Código N°.: 8494

Producto **Imprimación de fosfato de Zinc basada en NECOWEL 3016 E.**

Composición			<u>Peso. %</u>	
	A	NECOWEL 3016 E	50,00	ASK
	B	Slurry pigmento #8458	45,50	
	C	Solución Halox 570 #6499	3,00	Halox
	D	Nuodex Web combi AQ	1,00	Elementis
	E	Tafigel Pur 41	0,30	Münzing
	F	Byk 024	<u>0,20</u>	Byk
			100,00	

Solución Halox 570 Código N° 6499			<u>Peso. %</u>	
	A	Agua Desionizada	62,80	
	B	Amoniac 25%	7,20	
	C	Halox 570	<u>30,00</u>	
			100,00	

Slurry pigmento Código N° 8458			<u>Peso. %</u>	
	A	Agua Desionizada	19,50	
	B	Disperbyk 194	8,80	Byk
	C	Byk 018	1,00	Byk
	D	Westmin D 30	18,00	Mondo Minerals
	E	Fosfato de Zn ZP 10	15,00	Heubach
	F	Socal 31	7,00	Solvay
	G	Millicarb BG	15,00	Omya
	H	Kronos Titan 2310	15,00	Kronos
	I	Aerosil 200	0,50	Evonik
	J	Acticide MBS	<u>0,20</u>	Thor
			100,00	

Propiedades		
	Dureza (König):	64 sec.
	Adherencia corte enrejado:	Gt 0
	Embutición (Erichsen):	6,3 mm
	Protección Corrosión:	<u>Después de 240h de niebla salina</u> no ampollamiento , no corrosión

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada  
**COMINDEX S.A. - Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)**  
 Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

Versión 01/2009

Página 25 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha técnica

### NECOWEL 750

<b>Descripción</b>	Poliol para sistemas de poliuretano 2K base agua.	
<b>Datos técnicos generales</b>	Contenido en sólidos:	42 – 44 %
	Contenido en aceite:	aprox. 18 %
	Tipo de aceite:	aceite de cacahuete
	Viscosidad:	2,0 – 5,0 Pa.s, 20°C
	pH:	7,0 – 7,5
	Contenido en hidroxilos:	3,1 – 3,5 %
	Neutralizador:	TEA
	Disolvente:	agua
<b>Áreas de aplicación</b>	Recubrimientos de poliuretano de 2 componentes de alta calidad.	
<b>Propiedades</b>	NECOWEL 750 es un poliol para formular lacas de poliuretano de 2 componentes de alta calidad.  Como reticulante se recomienda usar isocianatos basados en HDI e IPDI. Se pueden emplear tanto isocianatos hidrofílicos especialmente diseñados para sistemas al agua, como isocianatos hidrofóbicos comunes. Los mejores resultados se obtienen combinando ambos tipos.  Como es usual en los sistemas de poliuretano, se recomienda un exceso de reticulante (por ejemplo 150 % Isocianato).  Los recubrimientos basados en NECOWEL 700 muestran buena resistencia al amarilleo, al desgaste y a los disolventes, así como un alto brillo.  Empleando endurecedores apropiados, se pueden aplicar espesores de film de hasta 150 micras en una sola capa sin la aparición de ampollamiento.	
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en su envase original cerrado. Proteger de las heladas.	
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.	

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste del material objeto de reclamación justificada.  
**Comindex S.A. – Av. del Riu Mogent, 18, Concentració Ind. Vallesana - Tel 935.444.430 – Fax 935 722 674**  
[comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es) – [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

Versión 01/2009

Página 26 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación Orientativa

### NECOWEL 750

Código Nº.: 9081

**Producto** Recubrimiento transparente 2K basado en Necowel 750.

Composición			Peso. %	
	A	NECOWEL 750	70,0	ASK
	B	Tego Twin 4000	0,5	Evonik
	C	Agua Desionizada	29,1	
	D	Tafigel Pur 41	0,4	Münzing
			100,0	

Curado	Mezclar en la proporción = 4:1 en peso con endurecedor ASK 8382			
	A	Bayhydur XP 2655	80 %	Bayer
	B	Acetato de butilglicol	20 %	

Propiedades (relativas al endurecedor ASK 08382)	Brillo:	> 85 GE Gardner 20°
	Dureza (König):	140 sec.
	Adherencia corte enrejado:	GT 0-1 (Acero laminado en frio)
	Embutición (Erichsen):	6,0 mm

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 27 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación orientativa

### NECOWEL 750

Código Nº.: 9080

**Producto** Acabado 2k basado en Necowel 750.

Composición			Peso. %	
	A	NECOWEL 750	60,0	ASK
	B	Tego Twin 4000	0,5	Evonik
	C	Pasta TiO2 #8232	36,0	
	D	Agua Desionizada	3,3	
	E	Tego Visco Plus 3030	0,2	Evonik
			100,0	

Pasta TiO2 Código Nº 8232			Peso. %	
	A	Agua Desionizada	18,3	
	B	Tego Dispers 755 W	10,0	Evonik
	C	Tego Foamex 805	1,0	Evonik
	D	Kronos Titan 2310	70,0	Kronos
	E	Aerosil 200	0,5	Evonik
	F	Acticide MBS	0,2	Thor
			100,0	

Curado	Mezclar en la proporción = 5:1 en peso. con endurecedor ASK 8382			
	A	Bayhydur XP 2655	80 %	Bayer
	B	Acetato de butilglicol	20 %	

Propiedades (relativas al endurecedor ASK 08382)	Brillo:		> 85 GE Gardner 20 °C
	Dureza (König):		121 sec.
	Adherencia corte enrejado:		GT 0-1 (acero laminado en frio)
	Embutición (Erichsen):		5,5 mm

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 28 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha Técnica

### NECOWEL 700

<b>Descripción</b>	Componente polioliol para sistemas poliuretano base agua de 2 componentes.														
<b>Datos técnicos generales</b>	<table border="0"> <tr> <td>Contenido en sólidos:</td> <td>38,0 – 40,0 %</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad:</td> <td>1,0 – 5,0 Pa.s, 20°C</td> </tr> <tr> <td>pH:</td> <td>6,8 – 7,5</td> </tr> <tr> <td>Contenido OH:</td> <td>170 – 180 mg KOH/g</td> </tr> <tr> <td>Índice OH:</td> <td>5,2 – 5,4 %</td> </tr> <tr> <td>Neutralizador:</td> <td>AMP 90</td> </tr> <tr> <td>Disolvente:</td> <td>agua</td> </tr> </table>	Contenido en sólidos:	38,0 – 40,0 %	Viscosidad:	1,0 – 5,0 Pa.s, 20°C	pH:	6,8 – 7,5	Contenido OH:	170 – 180 mg KOH/g	Índice OH:	5,2 – 5,4 %	Neutralizador:	AMP 90	Disolvente:	agua
Contenido en sólidos:	38,0 – 40,0 %														
Viscosidad:	1,0 – 5,0 Pa.s, 20°C														
pH:	6,8 – 7,5														
Contenido OH:	170 – 180 mg KOH/g														
Índice OH:	5,2 – 5,4 %														
Neutralizador:	AMP 90														
Disolvente:	agua														
<b>Áreas de aplicación</b>	Recubrimientos de poliuretano de 2 componentes de alta calidad														
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL 700 es un polioliol para formular lacas de poliuretano de 2 componentes de alta calidad.</p> <p>Como reticulante se recomienda usar isocianatos basados en HDI e IPDI. Se pueden emplear tanto isocianatos hidrofílicos especialmente diseñados para sistemas al agua, como isocianatos hidrofóbicos comunes. Los mejores resultados se obtienen combinando ambos tipos.</p> <p>Como es usual en los sistemas de poliuretano, se recomienda un exceso de reticulante (por ejemplo 150 % Isocianato).</p> <p>Los recubrimientos basados en NECOWEL 700 muestran buena resistencia al amarilleo, al desgaste y a los disolventes, así como un alto brillo.</p> <p>Empleando endurecedores apropiados, se pueden aplicar espesores de film de hasta 150 micras en una sola capa sin la aparición de ampollamiento.</p>														
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en su envase original cerrado. Proteger de las heladas.														
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.														

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste del material objeto de reclamación justificada.

Comindex S.A. – Av. del Riu Mogent, 18, Concentració Ind. Vallesana -  
Tel 935.444.430 – Fax 935 722 674 [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es) – [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

Versión 01/2009

Página 29 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación orientativa

### NECOWEL 700

Código Nº.: 9076

**Producto** Recubrimiento transparente 2K, basado en Necowel 700.

Composición			Peso, %	
	A	NECOWEL 700	70,0	ASK
B	Tego Twin 4000	0,5	Evonik	
C	Agua Desionizada	29,1		
D	Tafigel Pur 41	0,4	Münzing	
		100,0		

Curado	Mezclar en la proporción = 3:1 en peso. con endurecedor ASK 8382			
A	Bayhydur XP 2655	80 %	Bayer	
B	Acetato de butilglicol	20 %		

Propiedades (relativos al endurecedor ASK 8382)		
Brillo:	> 85 GE Gardner	20 °C
Dureza (König):	150 sec.	
Adherencia corte enrejado:	GT 0-1 (acero laminado en frio)	
Embutición (Erichsen):	6,0 mm	

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 30 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación orientativa

### NECOWEL 700

Código No.: 9075

**Producto** Acabado 2k basado en NECOWEL 700.

Composición			Peso. %	
	A	NECOWEL 700	60,0	ASK
	B	Tego Twin 4000	0,5	Evonik
	C	TiO2 pasta #8232	36,0	
	D	Agua Desionizada	3,3	
	E	Tafigel Pur 41	0,2	Münzing

TiO2 pasta Código No. 8232			Peso. %	
	A	Agua Desionizada	18,3	
	B	Tego Dispers 755 W	10,0	Evonik
	C	Tego Foamex 805	1,0	Evonik
	D	Kronos Titan 2310	70,0	Kronos
	E	Aerosil 200	0,5	Evonik
	F	Acticide MBS	0,2	Thor
			100,00	

Mezclar A – C en orden alfabético.

Curado:	Mezclar en proporción = 4:1 en peso con endurecedor ASK-8382			
	A	Bayhydur XP 2655	80 %	Bayer
	B	Acetato de butilglicol	20 %	

Propiedades relativos al endurecedor ASK- 06666)	Brillo:	> 85 GE Gardner 20 °C
	Dureza (König):	130 sec.
	Adherencia corte enrejado:	GT 0-1 (rodillo de acero en frio)
	Embutición (Erichsen):	5,4 mm

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)  
Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 31 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Ficha Técnica

### NECOWEL 4300

<b>Descripción</b>	Emulsión alquídica modificada media en aceite. Sin cosolventes. COV cero
<b>Datos técnicos</b>	Contenido en Sólidos: 41 – 44 % Longitud de aceite: aprox. 35 % Tipo de Aceite: ácidos grasos específicos Viscosidad: 50 – 150 mPa.s, 20°C pH : 5,5 – 7,0 Densidad: 1,05 – 1,11 g/ml, 20°C Disolvente: Agua
<b>Áreas de aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pinturas decorativas para el bloqueo de manchas</li><li>• Lacas para madera</li></ul>
<b>Propiedades</b>	Necowel 4300 es una emulsión alquídica especial modificada con excelentes propiedades anti-sangrado contra nicotina y otras muchas sustancias. Necowel 4300 muestra buenas propiedades humectantes y un procesamiento fácil y seguro.
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.

**COMINDEX S.A.**

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada.

Versión 01/2009

Página 32 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		

## Formulación Orientativa

### NECOWEL 4300

**Código No.:** 8248

**Producto** Imprimación con excelentes propiedades para bloquear manchas.

Composición	<u>Peso. %</u>		
	A	NECOWEL 4300	45.5
B	Byk 154	0.4	BYK
C	Byk 024	0.3	BYK
D	Socal P 3	15.4	SOLVAY
E	Kronos Titan 2310	5.0	KRONOS
F	Omyacarb 40 SV	6.8	OMYA
G	Nuodex Web Combi AQ	1.0	ELEMENTIS
H	Aerosil 200	1.0	EVONIK
I	Agua Desionizada	24.6	
		100,0	

**Método** Dispersar A – H  
Completar con I

**COMINDEX S.A.**

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

## Formulación Orientativa

### NECOWEL 4300

**Código No.: 6904**

**Producto** Pintura de decoración con excelentes propiedades para bloquear manchas.

Composición			Peso. %	
	A	NECOWEL 4300	29,52	ASK
	B	Agua Desionizada	14,80	
	C	Airex 902 W	0,50	Evonik
	D	Tego dispers 655	1,40	Evonik
	E	Socal P 3	19,70	Solvay
	F	Kronos titan 2310	19,70	Kronos
	G	Westmin D 30	4,92	Mondo Min.
	H	Dorkafill H	4,92	Dorfner
	I	Dikalite WB 6	3,94	Grefco Min.
	J	Tego visco plus 3000	0,10	Evonik
	K	Tego visco plus 3030	0,50	Evonik
			100,00	

**Método** Dispersar A – H (moler hasta <15 micras)  
Completar con I – K

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)  
Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

## Ficha Técnica

### NECOWEL FLE

<b>Descripción</b>	Resina de copolímero emulsionable en agua basada en aceite de linaza y pescado.
<b>Datos técnicos</b>	Contenido en Sólidos: 100 % Longitud de aceite: aprox. 80 % Tipo de Aceite: aceite de linaza/pescado Viscosidad: 0,45 – 0,55 Pa.s, 25 °C
<b>Áreas de aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Impregnación de madera</li><li>• Tintes para madera</li><li>• Barnices para madera</li></ul>
<b>Propiedades</b>	Necowel FLE es fácilmente emulsionable con emulsionantes no iónicos sin cosolventes ni aminas. El valor HLB es 15.2 y puede ser ajustado con emulsionantes apropiados. Se recomienda usar el emulgente ASK-Emulgator 5240 que está especialmente diseñado para estos sistemas. Las impregnaciones y barnices basados en NECOWEL FLE muestran una muy buena resistencia a la intemperie. La penetración y la apariencia es absolutamente comparable con los sistemas basados en disolvente.
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)  
Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada



## Ficha Técnica

### NECOWEL FLE 55 LC

<b>Descripción</b>	Resina de copolímero emulsionado en agua basado en aceite de linaza y pescado.
<b>Datos técnicos</b>	Contenido en Sólidos: 52 – 55 % Longitud de aceite: aprox. 80 % Tipo de Aceite: aceite de linaza y pescado Viscosidad: 2,5 – 3,5 Pa.s, 25°C pH : 6,5 – 7,5 Neutralizador: no necesario Disolvente: no necesario
<b>Áreas de aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Impregnación de madera</li> <li>• Tintes para madera</li> <li>• Barniz para madera</li> </ul>
<b>Propiedades</b>	<p>NECOWEL FLE 55 LC es una emulsión al 55% de NECOWEL FLE en agua especialmente preparada para formular un barniz o protector por impregnación para madera a poro abierto - no formador de película -.</p> <p>NECOWEL FLE 55 LC ya contiene secantes. Normalmente no se requiere la adición de secantes adicionales. Sólo se requiere la adición de pigmentos y aditivos fungicidas apropiados si son necesarios. El contenido en sólidos del producto final se ajusta con agua.</p> <p>Las impregnaciones y barnices basados en NECOWEL FLE 55 LC muestran muy buena resistencia a la intemperie. La penetración y la apariencia son absolutamente comparables a los sistemas basados en disolvente.</p> <p>NECOWEL FLE 55 LC contiene sistema emulsionante libre de APEO.</p>
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase original cerrado. Proteger del frío.
<b>Observaciones</b>	Información sobre Seguridad e Higiene disponible en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente.

#### COMINDEX S.A.

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)  
 Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 37 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		



## Formulación Orientativa

### NECOWEL FLE 55 LC

**Código No.: 7074**

**Producto** Impregnación para madera basada en NECOWEL FLE 55 LC.

Composición			Peso. %	
	A	NECOWEL FLE 55 LC	50,00	ASK
	B	Tego Twin 4000	0,30	Evonik
	C	Nuodex Webcombi AQ	1,00	Elementis
	D	Aquacer 539	3,00	Byk
	E	Agua Desionizada	<u>45,70</u>	
			100,00	

**Método** Mezclar A – E en orden alfabético homogéneamente con un disolver y agitar durante aproximadamente 10 minutos.

**Observaciones** Muy buena penetración en madera para aplicaciones a brocha.

**COMINDEX S.A.**

Av. Riu Mogent, 18, C.I. Vallesana, 08170 MONTORNES DEL VALLES (BARCELONA)

Tel 935 444 430 Fax 935 722 674, [comindex@comindex.es](mailto:comindex@comindex.es), [www.comindex.es](http://www.comindex.es)

La información facilitada se basa en el conocimiento que disponemos de nuestros productos. Las recomendaciones o sugerencias incluidas en este documento se realizan sin garantía de resultados. Recomendamos que realicen ensayos de laboratorio por su cuenta antes de utilizar los productos. Nuestra responsabilidad respecto de reclamaciones derivadas por incumplimiento de garantía, negligencia o cualquier otra causa se limita al coste de material objeto de reclamación justificada

Versión 01/2009

Página 39 de 39

Gerente:	Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Teléfono: +49-(0)2058-785-0
Dr. Thomas Oehmichen	División de Resinas y Especialidades	Fax :+49-(0)2058-785-158
Presidente del Consejo de Administración	Dieselstraße 35-41	E-Mail: <a href="mailto:info@ask-chemicals.de">info@ask-chemicals.de</a>
Dr. rer. nat. Hans Jürgen Wernicke	D-42489 Wülfrath	Internet: <a href="http://www.ask-chemicals.de">http://www.ask-chemicals.de</a>
AG Düsseldorf HRB 44968		